

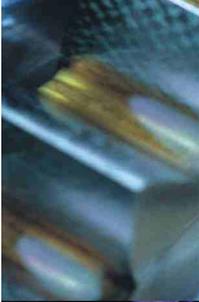
# Hochleistungsschmierstoffe für die Druckindustrie



## LUBCON® Produkte für die Druckindustrie



Genius 52 U ▪ 74 Karat ▪ Rapida 105 ▪ Rapida 106 ▪ Rapida 130 bis 162 a ▪ Rapida 205

	<b>Lagerschmierung</b>	<b>Turmogrease L 802 EP plus</b> <p>Wir bieten Ihnen Lagerfette mit bester Lastragfähigkeit in Wälzlagern für die Anwendung in Druckmaschinen. Durch den speziellen Lithium-Verdicker, welcher die Schmierstoffverfügbarkeit an der Schmierstelle gewährleistet und die Lagerauflflächen gegen Kontaminationen und Korrosion schützt, verfügt das Produkt über eine hohe Leistungsstabilität.</p> <p><b>Turmogrease L 802 EP plus</b> wird hauptsächlich in den Hauptwellenlagern der Druckmaschinen eingesetzt.</p> <p><b>Turmogrease L 802 EP plus</b> ist außerdem für den Einsatz in Zentralschmieranlagen sowie in manuellen Schmierpumpen geeignet.</p>
	<b>Kettenschmierung</b> Förderketten in der Zuführsektion	<b>Turmofluid 4800</b> <p><b>Turmofluid 4800</b> ist ein gut haftendes Hochtemperaturöl aus hochsiedenden Mineralölen, Polymeren und Additiven für hervorragenden Korrosionsschutz und dreifach längere Lebensdauer der Ketten.</p> <p><b>Turmofluid GV 460</b><p><b>Turmofluid GV 460</b> ist ein hochviskoser Schmierstoff, speziell für den Einsatz in Getrieben, Schneckengetrieben, Kontroll- und Förderketten als auch in Linearführungen.</p></p>
	<b>Ölschmierung</b> Getriebe und Lager	<b>Turmofluid GV 220</b> <p><b>Turmofluid GV 220</b> ist ein synthetisches Öl für die Langzeitschmierung von Getrieben, Wälz- und Gleitlagern. Durch seine hervorragende Anti-Oxidationsstabilität ist es Mineralölen überlegen.</p> <p><b>Turmofluid GV 100</b><p><b>Turmofluid GV 100</b> ist ein Langzeitöl für Getriebe- oder Antriebsschmierung. Es ist weitaus leistungsfähiger als Standardmineralöle und vollständig kompatibel mit gängigen Mineralölen.</p></p>
	<b>Getriebe/ Antriebsschmierung</b>	<b>Turmofluid 3 OM</b> <p>Dieses Produkt bietet selbst über einen weiten Temperaturbereich optimalen Reibungs- und Verschleißschutz und zeichnet sich sowohl durch geringen Energieverbrauch als auch durch exzellente Hochtemperaturstabilität aus. Es kann leicht von Maschinenteilen entfernt werden und ist mischbar mit gängigen Mineralölen.</p> <p><b>Turmofluid 300 OM</b><p><b>Turmofluid 300 OM</b> ist geruchlos und hat aufgrund der geringen Oberflächenspannung exzellente Kriecheigenschaften. Hervorragende Haftung auf metallischen Oberflächen sowie ausgezeichnete thermische Stabilität verhelfen zu einer optimalen Reibungs- und Verschleißreduzierung in allen gleitenden und oszillierenden Bewegungen.</p></p>
	<b>Schmitzring Schmierung</b>	<b>Turmogrease NBI</b> <p><b>Turmogrease NBI</b> ist ein gegen Wasser und Laugen beständiges Komplexeisenfett, das exzellente Eigenschaften wie einen guten Verschleißschutz, eine hohe Lastragfähigkeit selbst bei langsamen Geschwindigkeiten und einen guten Schutz gegen Passungsrost aufweist.</p> <p><b>Ketten, Führungen, Greiferstangen</b></p> <p><b>Korroquick - Spray</b><p><b>Korroquick</b> besitzt eine niedrige Viskosität mit synergetischen Additiveigenschaften. Es wirkt wasserabweisend auf metallischen Oberflächen, erzeugt einen Schutzfilm und löst dadurch korrodierte Schrauben, Bolzen, Metall- und Verbindungsteile und eliminiert gleichzeitig Rost.</p></p>
	<b>Korrosionsschutz von Lagern und Bolzen</b>	

# LUBCON® Service

## Hochleistungsschmierstoffe für die Druckindustrie



### Kalkulierte Sicherheit durch Fett- und Lageranalysen

Wir unterstützen Sie nicht nur bei der Auswahl des Schmierstoffes, sondern helfen Ihnen auch bei der Umsetzung Ihrer individuellen Anforderungen.

Jahrelange Erfahrung in Bezug auf die Lagerleistung und Schmierfetteigenschaften sowie die enge Anbindung in tägliche industrielle Praxis haben zu einem umfangreichen Wissen über Lagerausfälle und deren Analysemethoden geführt.

Die Lagerschadensanalyse umfasst folgende Komponenten:

- ✓ Fettanalyse
- ✓ Inspektion der Dichtungen
- ✓ Käfig, Käfigtaschen
- ✓ Kontamination
- ✓ Visuelle Lageruntersuchung
- ✓ Laufflächenanalyse mit Rasterelektronenmikroskopie (REM)

Ausgestattet mit den entsprechenden Werkzeugen und dem notwendigen Wissen, um Lagerfehlfunktionen zu erkennen und zu erklären, hilft Ihnen LUBCON, mögliche Fehlerquellen rechtzeitig zu erfassen und auszuschließen.

### Dienste für unsere Kunden

Fortgeschrittene Berechnungsmethoden wurden entwickelt, um unseren Kunden bei der Auswahl der Schmierstoffe im Hinblick auf optimale Betriebsbedingungen und Schmierfettlebensdauer zu helfen. Trainingsseminare für ein besseres Verständnis der Schmiertechnologie stehen für Wartungspersonal, Ingenieure und Konstrukteure jederzeit zur Verfügung.

- ✓ Berechnungsprogramme zur Berechnung der Schmierstofflebensdauer
- ✓ Berechnungsprogramme zur Berechnung des Schmiermittelbedarfs und der Schmierintervalle
- ✓ Produktschulungen
- ✓ Montagepasten
- ✓ Reinigungsmittel
- ✓ Automatisches Schmieren von einzelnen Schmierpunkten bis zu einer Zentralschmieranlage mit max. 44 Schmierstellen

### Vielfalt der Verpackungseinheiten

Alle LUBCON Produkte für die Druckindustrie sind von den OEM zugelassen und in verschiedenen Verpackungseinheiten - von 100 ml Tuben, 400 ml Kartuschen bis hin zu 200 l Fässern - erhältlich.



Höchste Zuverlässigkeit bei Bodendruckmaschinen mit LUBCON Schmierstoffen

### LUBCON Schmiersysteme



#### TLB 2000

Die automatische Zentralschmieranlage dosiert exakte Ölmenigen auf die Förderketten. Das optimale Schmieren mit LUBCON Kettenölen und die geringen Ölmenigen verlängern die Lebensdauer der Kette um das Dreifache.



#### EasyMatic

Automatische Zentralschmieranlage für Öle und Fette mit bis zu 22 Schmierstellen (44 mit zwei Pumpenelementen). EasyMatic wurde speziell für das langfristige und automatische Schmieren von Maschinen in industrieller Umgebung entwickelt.



#### MicroMax 120

Einpunktschmiervorrichtung für das automatische Schmieren mit einer Lebensdauer von bis zu 3 Jahren. MicroMax 120 kann für alle Einzellager, Kugelgewindegetriebe, Getriebe usw. mit vielen langzeitbeständigen Schmierstoffen verwendet werden.



#### DuoMax 160

Zweipunktschmiervorrichtung für den wartungsfreien Betrieb von Elektromotoren mit einer Lebensdauer von bis zu 5 Jahren. DuoMax 160 kann auch für Lüfterwellenlager u.Ä. mit vielen langzeitbeständigen Schmiermitteln verwendet werden.



#### QuattroMax 30

Dieser Schmierstoffgeber fördert Minimalmenigen an Schmierstoff an Hochgeschwindigkeitsspindeln und ist somit die einzige Schmiereinheit, die während des Betriebes der Spindeln eingesetzt werden kann.

**LUBRICANT CONSULT GMBH**  
Schmierstoffe • Schmiertechnik

Gutenbergstraße 13 • 63477 Maintal • DEUTSCHLAND • Postfach 200 240 • 63469 Maintal • DEUTSCHLAND  
Tel.: +49 6109/7650-0 • Fax: +49 6109/7650-51 • Email: webmaster@lubcon.com • www.lubcon.com

Dieses Prospekt enthält nur Produktinformationen. Für weitere Informationen stehen Ihnen technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter zur Verfügung. Die Angaben entsprechen dem derzeitigen Entwicklungs- und Kenntnisstand der LUBRICANT CONSULT GMBH. Änderungen sind vorbehalten. Die Produkte unterliegen strengen Fertigungskontrollen und erfüllen die eigenen Werkspezifikationen, jedoch kann eine Gewähr für die Bewähring in jedem Einzelfall infolge der Vielzahl der jeweils vorliegenden Faktoren nicht gegeben werden. Die Durchführung von Praxisversuchen ist deshalb zu empfehlen. Jegliche Haftung bleibt ausdrücklich ausgeschlossen.