



Korrosionsschutzmittel für die Industrie

Korrosionsschutz: Wachs-Basis, lösemittelhaltig

Tectyl 846 K 19	
<p>TECTYL 846-K-19 ist ein lösungsmittelhaltiges Mehrzweck-Korrosionsschutzmittel auf Wachs-Basis, das für einen weiten Einsatzbereich beim Korrosionsschutz von Fahrzeugen, Maschinen und Lagerteilen geeignet ist.</p> <p>TECTYL 846-K-19 schützt Teile bei der Lagerung in Räumen und im Freien sowie dem nationalen und internationalen Transport.</p> <p>Tectyl 846-K-19 härtet zu einem braunen, wachsartigen, durchsichtigen, festen Film aus.</p> <p>Tectyl 846-K-19 wird aufgesprüht bzw. mit Rolle oder Pinsel aufgetragen. Das dünner eingestellte Korrosionsschutzmittel Tectyl 400-C ist für Tauchoperationen geeignet.</p> <p>Auch als Spraydose: Tectyl Amber Spray</p>	<p>Chemisch-Physikalische Kennwerte: Enthält Testbenzin, VbF All Trockenfilmdicke: 50 µm Trockenzeit griffest: ca. 3h</p>

Korrosionsschutz: Wachs-Basis, wasserbasierend

Tectyl 5350 W	
<p>TECTYL 5350W ist ein helles, thixotropes Korrosionsschutzmittel auf Wachs- und Wasserbasis.</p> <p>TECTYL 5350W ist nicht entzündlich und kann für den Schutz von Metallobjekten, wie Ersatzteilen, Stahlgehäusen, Rohren usw. eingesetzt werden.</p> <p>TECTYL 5350W eignet sich nicht für Bereiche, die dem direkten Sonnenlicht ausgesetzt sind.</p> <p>TECTYL 5350W trocknet zu einem braunen, festen, durchscheinenden Film aus.</p>	<p>Chemisch-Physikalische Kennwerte: Enthält Wasser Trockenfilmdicke ca. 40 µm Trockenzeit griffest: ca. 2h</p>

Korrosionsschutz: Fett-Basis, lösemittelhaltig

Tectyl 502-C-EH	
<p>TECTYL 502-C-EH ist ein lösungsmittelhaltiges Korrosionsschutzmittel auf Wachs-Basis.</p> <p>TECTYL 502-C-EH ist für den Schutz von Eisen- und Nichteisenmetallen bei Lagerung in Räumen oder abgedeckt im Freien sowie während des Transports bestimmt.</p> <p>TECTYL 502-C-EH härtet zu einem braunen, weichen, fettigen Film aus.</p>	<p>Chemisch-Physikalische Kennwerte: Enthält Testbenzin, VbF All Trockenfilmdicke ca. 40 µm Film: fettartig, braun, mit Öl mischbar</p>

Korrosionsschutz: Öl-Basis, lösemittelhaltig

Tectyl 511 M	
<p>TECTYL 511-M ist ein lösungsmittelhaltiges, wasserabweisendes Korrosionsschutzmittel auf Öl-Basis.</p> <p>TECTYL 511-M erfüllt die Leistungsanforderungen der Militarnorm MIL-C-16173 D, Klasse 5.</p> <p>TECTYL 511-M ist als Zwischenkonservierungsmittel von industriellen Eisen- und Nichteisenbauteilen und Fahrzeugteilen während des abgedeckten Versands und in Lagerhäusern bestimmt.</p> <p>TECTYL 511-M härtet zu einem hellbraunen, durchsichtigen, öligen Film aus.</p>	<p>Chemisch-Physikalische Kennwerte: Enthält Testbenzin, VbF All Trockenfilmdicke ca. 7,5 µm Film: ölartig, braun, mit Öl mischbar</p>

Unsere Produktpalette überdeckt weitere spezielle Anwendungsfälle. Wenden Sie sich an unsere Mitarbeiter der Anwendungstechnik.

Baumann Mineralölvertrieb, Steige 15, 97950 Großbrunderfeld, Tel. 09349/929132, Fax 09349/928902,
Mail info@baumann-oil.de

Anwendungshinweise:

Oberflächenvorbereitung:

Die maximale Leistung von **TECTYL® Korrosionsschutzölen** kann nur erzielt werden, wenn die zu schützenden Metalloberflächen sauber, trocken sowie frei von Rost, Öl und Walzzunder sind. Tectyl sollte bei einer Metallsubstrattemperatur von 10-35 °C aufgetragen werden.

Anwendung:

TECTYL® wird einsatzbereit geliefert. Vor der Anwendung ist auf gleichmäßige Konsistenz zu achten. Ein ständiges Umrühren ist normalerweise nicht erforderlich. Sollte das Produkt bei kalter Lagerung oder Lösungsmittelverlust im Einsatz eindicken, bitte unsere Techniker kontaktieren. **TECTYL® DARF NICHT VERDÜNNT WERDEN.** Eine falsche Verdünnung beeinträchtigt den Schichtaufbau, die Trocknungszeit und die Produktleistung. Valvoline empfiehlt eine Produkttemperatur von 10-35 °C zum Zeitpunkt der Anwendung. Tectyl Qualitäten können im Airlessverfahren oder durch Streichen aufgetragen werden.

Entfernung:

TECTYL® kann mit Reinigungsbenzin, Petroleumreiniger oder jedem ähnlichen Lösungsmittel auf Erdölbasis, heißen Laugen oder Dampf mit niedrigem Druck entfernt werden. **WICHTIG:** Das Lösungsmittel 2-3 Stunden einweichen lassen, erst dann mit Reinigungsgeräten entfernen.

Lagerung:

TECTYL® muss bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C gelagert werden. Vor der Verwendung ist das Produkt leicht umzurühren. Aufgrund seiner Zusammensetzung kann **TECTYL®** nach der Herstellung während der Lagerung Änderungen seiner Viskosität erfahren. Unter geeigneten Lagerbedingungen hat **TECTYL®** eine Lagerfähigkeitsdauer von mindestens 3 Jahren.

Vorsicht:

Für das Aushärten und, damit sich keine brennbaren Flüssigkeiten bilden können, muss für ausreichende Lüftung gesorgt werden. **DER TEILGEHÄRTETE FILM DARF KEINEN ZÜNDUNGSQUELLEN, WIE FACKELN, FLAMMEN, FUNKEN, ÜBERMÄSSIGER WÄRME ODER BRENNERN, AUSGESETZT WERDEN.** Für weitere Informationen zur Handhabung und Ersten Hilfe siehe das Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis:

Über oder unter dieser Beschichtung sollte kein weiteres Produkt verwendet werden. Bei der Verwendung von zusätzlichen Beschichtungen kann es zu chemischer Unverträglichkeit kommen, was die unter „Typische Eigenschaften“ angegebene Leistung dieser Beschichtung beeinträchtigt.